

Mapa Curricular PT y PT-B en Industria automotriz

	1° semestre	hrs.	2° semestre	hrs.	3° semestre	hrs.	4° semestre	hrs.	5° semestre	hrs.	6° semestre	hrs.	
Núcleo de Formación Básica	Comunicación para la interacción social	5	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3	Comunicación activa en inglés	3	Comunicación independiente en inglés	3	Comunicación productiva en inglés	3	Filosofía	3	
	Procesamiento de información por medios digitales	5	Manejo de aplicaciones por medios digitales	3	Representación gráfica de funciones	4	Tratamiento de datos y azar	4	Interpretación de normas de convivencia social	3			
	Manejo de espacios y cantidades	5	Interacción inicial en inglés	3	Interpretación de fenómenos físicos de la materia	4	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3					
	Autogestión del aprendizaje	5	Representación simbólica y angular del entorno	4									
	Resolución de problemas	5	Análisis de la materia y la energía	4									
	Desarrollo ciudadano	5	Identificación de la biodiversidad	3									
	Proyección personal y profesional	5											
		35		20		11		10		6		3	85
Núcleo de Formación Profesional			Identificación de la estructura y desempeño del automóvil	2	Identificación de técnicas de producción del automóvil	2	Diseño mecánico de las instalaciones de producción	2	Formación empresarial	4	Comunicación especializada en inglés	3	
			Medición de componentes de las instalaciones de producción	2	Maquinado por fresadora	5	Control neumático	2	Control de instalaciones de producción	3	Propuesta de mejora continua de instalaciones de producción	4	
			Maquinado manual	2	Dibujo técnico de las instalaciones de producción	7	Fabricación del equipo mecánico	5	Fabricación e integración del control en el equipo mecánico	4	Identificación de materiales de autopartes	2	
			Maquinado por torno	4	Manejo de 7 técnicas de gestión	10	Aplicación de métodos de mejora continua mediante la historia QC	5	Aplicación de métodos de mejora continua del piso de producción	8	Identificación de tecnologías de producción de las autopartes	4	
			Manejo de 5'S y control del piso de producción	5			Aplicación de métodos de control por políticas	1			Propuesta de mejora continua del piso de producción	6	
											Control diario del piso de producción y su diagnóstico	3	
							TT*	5	TT*	5	TT*	5	
						TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	TT* o TP**	5		
	0		15		24		25		29		32	125	
	35		35		35		35		35		35	210	

TT* =Trayecto Técnico

TP** =Trayecto Propedéutico

Mapa Curricular

Plan de Estudio de la Carrera PT y PT-B en Industria automotriz

TRAYECTO TÉCNICO	Transformación de plásticos	TT1	Identificación de materiales y métodos de transformación de plásticos	5	Preparación del proceso de inyección de plásticos	5	Preparación de moldes para la transformación de plásticos	5
	Troquelado	TT2	Preparación de materiales y métodos de estampado para las autopartes	5	Preparación del proceso de transformación de estampado	5	Preparación de troqueles para la transformación de estampado	5
	Mantenimiento de las instalaciones de producción	TT3	Mantenimiento del sistema mecánico	5	Mantenimiento del sistema de control	5	Diagnóstico de las instalaciones de producción	5
	Mejora continua del proceso del piso de producción	TT4	Estudio de tiempos y movimientos del operador	5	Automatización básica y balance de línea	5	Optimización del proceso productivo	5
TRAYECTOS PROPEDEÚTICOS	FÍSICO-MATEMÁTICAS	TP1	Análisis de fenómenos eléctricos, electromagnéticos y ópticos	5	Análisis derivativo de funciones	5	Análisis integral de funciones	5
	ECONÓMICO-ADMINISTRATIVAS	TP2	Interpretación de fenómenos microeconómicos	5	Descripción de fenómenos macroeconómicos	5	Cálculo de operaciones financieras de crédito	5
	QUÍMICO-BIOLÓGICAS	TP3	Descripción de la relación entre compuestos orgánicos y el entorno	5	Interpretación de la relación de reacciones metabólicas de los organismos	5	Identificación de la conducta humana	5
	SOCIO-HUMANÍSTICAS	TP4	Interpretación de hechos y fenómenos en estructuras sociales	5	Interpretación y tratamiento de la información	5	Actuación ciudadana	5