

## Mapa Curricular 2013

### PT y PT-B en Máquinas Herramienta

	1° semestre	hrs.	2° semestre	hrs.	3° semestre	hrs.	4° semestre	hrs.	5° semestre	hrs.	6° semestre	hrs.
Núcleo de Formación Básica	Comunicación para la interacción social	5	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3	Comunicación activa en inglés	3	Comunicación independiente en inglés	3	Comunicación productiva en inglés	3	Filosofía	3
	Procesamiento de información por medios digitales	5	Manejo de aplicaciones por medios digitales	3	Representación gráfica de funciones	4	Tratamiento de datos y azar	4	Interpretación de normas de convivencia social	3		
	Manejo de espacios y cantidades	5	Interacción inicial en inglés	3	Interpretación de fenómenos físicos de la materia	4	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3				
	Autogestión del aprendizaje	5	Representación simbólica y angular del entorno	4								
	Resolución de problemas	5	Análisis de la materia y la energía	4								
	Desarrollo ciudadano	5	Identificación de la biodiversidad	3								
	Proyección personal y profesional	5										
	35		20		11		10		6		3	85
Núcleo de Formación Profesional			Manejo de instrumentos de medición	4	Análisis de los materiales	8	Maquinado de piezas en fresadora y cepillo	8	Formación empresarial	4	Comunicación especializada en inglés	3
			Dibujo e interpretación de planos	5	Maquinado de piezas en torno y taladro	9	Aplicación de soldadura por arco eléctrico	5	Maquinado de piezas en rectificadora	4	Operaciones de troquelado	6
			Ajuste de banco	6	Dibujo de piezas asistido por computadora	7	Ajustes y tolerancias	2	Maquinado de piezas en electroerosionadora	8	Maquinado de piezas en máquinas herramienta especiales	7
									Manejo de cad-cam	3	Tratamientos térmicos	6
							TT*	5	TT*	5	TT*	5
							TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	TT* o TP**	5
	0		15		24		25		29		32	125
	35		35		35		35		35		35	210

TT\* =Trayecto Técnico

TP\*\* =Trayecto Propedéutico

## Mapa Curricular 2013

### PT y PT-B en Máquinas Herramienta

TRAYECTOS TÉCNICOS	<b>SUPERVISIÓN DE PROCESOS</b>	TT1	Control estadístico del proceso	5	Programación y control de la producción	5	Aplicación de técnicas de supervisión	5
	<b>PROGRAMACIÓN Y OPERACIÓN DE CNC</b>	TT2	Modelado de piezas mecánicas asistido por computadora	5	Planeación y programación en CNC	5	Maquinado de piezas en CNC	5
	<b>APLICACIÓN DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA</b>	TT3	Aplicación de soldadura TIG	5	Aplicación de soldadura MIG	5	Aplicación de soldaduras especiales	5
	<b>DIBUJO ASISTIDO POR COMPUTADORA</b>	TT4	Dibujo técnico asistido por computadora	5	Dibujo mecánico asistido por computadora	5	Dibujo asistido por computadora en 3D	5
	<b>ADiestRAMIENTO ELECTOMECÁNICO INDUSTRIAL BÁSICO</b>	TT5	Manejo de mecánica industrial básica	5	Operación de herramientas y equipos de soldadura	5	Manejo de circuitos eléctricos básicos	5

TRAYECTOS PROPEDEÚTICOS	<b>FÍSICO-MATEMÁTICAS</b>	TP1	Análisis de fenómenos eléctricos, electromagnéticos y ópticos	5	Análisis derivativo de funciones	5	Análisis integral de funciones	5
	<b>ECONÓMICO-ADMINISTRATIVAS</b>	TP2	Interpretación de fenómenos microeconómicos	5	Descripción de fenómenos macroeconómicos	5	Cálculo de operaciones financieras de crédito	5
	<b>QUÍMICO-BIOLÓGICAS</b>	TP3	Descripción de la relación entre compuestos orgánicos y el entorno	5	Interpretación de la relación de reacciones metabólicas de los organismos	5	Identificación de la conducta humana	5
	<b>SOCIO-HUMANÍSTICAS</b>	TP4	Interpretación de hechos y fenómenos en estructuras sociales	5	Interpretación y tratamiento de la información	5	Actuación ciudadana	5