

Profesional Técnico y Profesional Técnico-Bachiller* en Industria automotriz

PERFIL DE EGRESO

Al egresar, habrás obtenido las competencias que te brindarán una formación integral para incorporarte a la vida cotidiana, así como desempeñarte en diferentes ambientes laborales, ejerciendo la toma de decisiones con una actitud crítica, creativa, ética y responsable, y participando activamente en el mercado productivo con desempeño competitivo en el mundo del trabajo. Adicionalmente, si tú así lo decides, contarás con las competencias necesarias para el acceso a la educación superior, en cualquiera de los cuatro campos disciplinares que ofrece el Colegio. Para lograr esto, se promueve el desarrollo de las siguientes:

Competencias genéricas:

Permiten un desempeño eficaz y autónomo en los ámbitos personal, social, profesional y político a lo largo de la vida en diversos contextos. Son pertinentes para la vida y en todos los campos del saber y del quehacer profesional.

Competencias disciplinares:

Dan continuidad a las competencias desarrolladas en el nivel educativo precedente, se desarrollan en torno a áreas del conocimiento y en el contexto de la tecnología. También contribuyen, desde su lógica y estructura disciplinar, para la comprensión y explicación del quehacer profesional.

Competencias profesionales:

Combinan el saber, el saber-hacer y el saber ser, necesarios para un desempeño eficiente y oportuno en el mundo del trabajo, que posibilitan para enfrentar nuevas situaciones, adaptándose a ellas a través de la movilización y articulación de todos los saberes que se adquieren.

La formación del PT y PT-B en Industria automotriz permite al egresado:

- Realizar actividades básicas relacionadas con las tecnologías elementales en las instalaciones de producción del automóvil/autopartes.
- Realizar actividades en equipo para la mejora continua básica en las instalaciones de producción de automóvil /autopartes, utilizando tecnología de gestión universal, para lograr metas en calidad, costo y entrega (QCD).
- Realizar actividades con espíritu de *Monozukuri*, utilizando tecnologías elementales y tecnologías de gestión universal.

Las competencias profesionales comunes de las carreras de PT y PT-B en Industria Automotriz son:

- ❑ Identificar el desempeño del automóvil desde los puntos de vista de su estructura y componentes, para trabajar en diversos áreas de producción automotriz
- ❑ Medir los componentes de las instalaciones de producción, de acuerdo con sus planos y diagramas.
- ❑ Maquinar componentes de las instalaciones de producción, de acuerdo con el dibujo y usando las herramientas manuales básicas.
- ❑ Maquinar componentes de las instalaciones de producción, de acuerdo con el dibujo y usando las máquinas herramienta.
- ❑ Mejorar la calidad del producto y la eficiencia de producción, aplicando la técnica de la 5S y la técnica de mejora continua, y siempre comparando la situación real con la figura ideal del proceso productivo. 5S.
- ❑ Controlar el lugar de trabajo y hacer mejora continua, aplicando el método básico de estandarización y las 7 técnicas de gestión: calidad, operación, equipo/máquina, inventarios, costos, seguridad e higiene y labor.
- ❑ Realizar el diseño mecánico de los componentes de las instalaciones de producción, tomando en consideración la calidad, la operacionalidad y la facilidad de maquinado.
- ❑ Realizar el control neumático de las instalaciones de producción del automóvil/autopartes, de acuerdo con el manual de operación y registros de control.
- ❑ Diseñar y fabricar equipos mecánicos, evaluando su funcionamiento para la producción.
- ❑ Resolver problemas básicos del piso de producción del automóvil/autopartes, a través de la historia QC, el control por políticas y métodos de mejora continua.
- ❑ Realizar el control eléctrico de las instalaciones de producción del automóvil / autopartes, de acuerdo con el manual de operación y registros de control.
- ❑ Diseñar, elaborar e integrar el control automático a equipo mecánico de acuerdo con especificaciones técnicas requeridas.
- ❑ Identificar la situación real del lugar de producción y hacer propuestas de mejora continua mediante control diario del lugar de trabajo y comparando con el estándar para la optimización del proceso.
- ❑ Realizar propuestas de mejora continua de las instalaciones de producción del automóvil/autopartes, de acuerdo con reportes de anomalías y la eficiencia de uso de las mismas instalaciones.

Trayectos Técnicos

Desarrollan competencias de especialización en un campo profesional específico de la carrera, de acuerdo a los intereses y necesidades del campo laboral de la región donde vives.

Trayectos Propedéuticos



Amplían y profundizan una formación científica, tecnológica y humanística que permita transitar de manera competente al nivel superior en un área disciplinaria específica de acuerdo a sus expectativas e intereses.

* Para ser **Profesional Técnico** deberás cursar dos **Trayectos Técnicos** a partir del cuarto semestre; para ser **Profesional Técnico-Bachiller**, un **Trayecto Técnico** y un **Trayecto Propedéutico**.